

Qualitas

A empresa brasileira tem acompanhado as últimas tendências mundiais. No âmbito da sustentabilidade, acredita, por exemplo num movimento maior geral em busca de novas soluções que respeitem mais os recursos naturais e o meio ambiente. “Dessa forma, as indústrias de ventilação e exaustão estão trabalhando unidas nessa questão”, avalia a gerente comercial da indústria, Fernanda Stivalli

A última inovação desenvolvida pela marca foram os aparelhos manufaturados em aço inox. “Nosso compromisso é desenvolver produtos que atendam 100% a proposta de qualidade, como os exaustores em aço inox (30 cm, 40 cm e 50 cm, monofásico ou trifásico), compostos integralmente desse material”, diz.

Outro exemplo de inovação da Qualitas é o exaustor Smoke, equipamento resistente ao fogo. “Ele chega a trabalhar duas horas sob temperaturas de até 400°C. Em situações de incêndio, isso facilita a evacuação de pessoas e o trabalho dos bombeiros”, destaca.



Sictell

Para fazer frente à tendência mundial de desenvolver produtos cada vez mais duráveis e eficientes, a indústria catarinense investe constantemente em seu laboratório de pesquisa e desenvolvimento.

Entre as últimas inovações da empresa estão a linha Filbox Red Metálico, com a aplicação na tomada de ar externo dos ambientes e facilidade de troca dos filtros, e a linha CRS, desenvolvida para realizar a exaustão e o insuflamento no mesmo aparelho com a recuperação da temperatura do ambiente. “Esses dois modelos são aplicados em ambientes climatizados por splits ou sistemas VRF”, explica o diretor comercial da Sictell, Marcelo Munhoz, lembrando que ambos os produtos atendem à norma NBR 16401.

Outro lançamento recente da indústria é a linha Sonora, que dispensa o uso de parafusos e ferramentas na hora da instalação, e contempla tubulações longas de banheiros residenciais e comerciais.



14

Ziehl-Abegg

A empresa alemã lançou, recentemente, o ZAPLUS, ventilador que associa componentes de alta performance e é formado por uma carcaça/coifa com pás estáticas para aumentar sua eficiência aerodinamicamente na passagem do ar, motores EC com ímãs permanentes, hélices com bordo de fuga ranhurados e “winglet” nas pontas das pás.

“Tudo isso garante um dos produtos mais eficientes e silenciosos do mundo para a movimentação de ar em aplicações de refrigeração e ar-condicionado, como condensadores, dry coolers, chillers e evaporadores”, assegura o diretor geral da Ziehl-Abegg para a América do Sul, José Eduardo Rapacci.

Para atingir esse grau elevado de tecnologia, a empresa destina 6% de seu faturamento anual à área de P&D, que possui um laboratório exclusivo (InVent) para o desenvolvimento de ventiladores, onde trabalham mais de 100 engenheiros. “Temos a maior câmara de testes do mundo de ventiladores e acústica na indústria de ventilação”, destaca.

No Brasil, as inovações da marca vêm sendo usadas em retrofres de condensadores em grandes redes atacadistas e varejistas, em chillers, obras de infraestrutura e instalações de eventos esportivos.

